

# BOBCAT E10e MINIEXCAVADORA ELÉCTRICA CREADA PARA LOS INTERIORES



**¡Miniexcavadora a batería con giro de voladizo cero (ZTS)  
en la clase de 1 tonelada!**



#### **TRABAJA TODO EL DÍA**

Gracias al paquete de baterías de iones de litio, sin mantenimiento, la E10e puede funcionar durante toda una jornada laboral, utilizando los descansos del operador para recargar la batería.



#### **LIGERA Y COMPACTA PARA SU PODER TRABAJAR EN INTERIORES**

Con un ancho de tan solo 71 cm y un peso de poco más de 1 tonelada, la E10e ofrece una solución muy atractiva para proyectos de interior. ¡Y además con cero emisiones!



#### **SILENCIO CASI TOTAL**

El nivel de ruido del E10e es de solo 74 dBA frente a los 80 dBA de la máquina diésel estándar E10z. ¡Esto es prácticamente la mitad del ruido de una máquina diésel similar!



Bobcat ha ayudado a inspirar el creciente interés por las máquinas eléctricas de construcción, siendo uno de los pioneros en esta área.

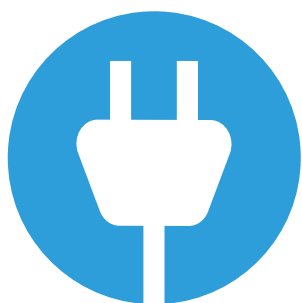
Las excavadoras compactas en la actualidad tienen una gran oportunidad en:

- ▶ demoliciones en interiores,
- ▶ obras en el centro de la ciudad,
- ▶ trabajos nocturnos,
- ▶ contratos en zonas en las que sea importante el silencio como hospitales, cementerios, escuelas, etc.

Hasta ahora, no existía una solución fácil y eficaz que lograra combinar un tamaño compacto, bajo nivel de ruido y cero emisiones para satisfacer las necesidades de estas aplicaciones.

La nueva E10e supone una revolución en este campo. Está diseñada para un uso duro en demoliciones de interiores, pero a la vez sobresale en los trabajos donde las molestias deben ser mínimas.

Todos los sistemas y componentes de la E10e se han optimizado para trabajar en entornos difíciles: los componentes del grupo propulsor eléctrico están completamente sellados y están diseñados para cumplir con los requisitos de robustez de los equipos de construcción.





## PRODUCTIVIDAD DURANTE TODO EL DÍA

Si se sigue una rutina normal de trabajo, la E10e puede funcionar durante toda una jornada laboral. Gracias a la función de sobrealimentación externa, la batería se puede recargar hasta el 80 % de su capacidad en menos de 2 horas. La batería también se puede recargar durante la noche utilizando el cargador de a bordo conectado a la red de 230 V estándar.



0%

## CERO EMISIONES

Diseño seguro y con cero emisiones. La E10e ofrece una solución muy atractiva para proyectos de interior, tanto para empresas de alquiler como para contratistas.



## DISEÑO COMPACTO

La nueva E10e aprovecha las características de la máquina estándar E10z, que tantos éxitos ha cosechado para trabajar en espacios confinados, tiene el mismo perfil ZTS y dimensiones externas. Es compacta (71 cm) y ligera (poco más de 1 tonelada) para pasar por puertas estándar y entrar en ascensores de construcción.



## LA MITAD DE RUIDO

La E10e ofrece niveles de ruido muy bajos en la obra con un LpA (ruido para el operador) de tan solo 74 dB(A).



## ALTAS PRESTACIONES

Gracias a la curva de potencia constante que proporciona el grupo propulsor eléctrico, la E10e ofrece las mismas o mejores prestaciones que la máquina diésel E10z. El sistema de gestión térmica asegura que la batería posee un amplio rango de temperatura operativa.



## CONFORT DEL OPERADOR

La E10e proporciona el inigualable confort del operador por la que se conoce a la versión diésel, además de varias características únicas de la versión eléctrica, como la pantalla gráfica inteligente.



## MÚLTIPLES IMPLEMENTOS

La E10e se puede utilizar con todos los implementos E10z, incluidos los más avanzados, gracias a los sistemas hidráulicos auxiliares de doble acción.

Las cucharas de excavación y explanación y el famoso martillo Bobcat HB280 hacen de la E10e un socio eficaz para cualquier proyecto difícil.

Las especificaciones en **negrita** que aparecen a continuación muestran las diferencias entre la E10e y la E10z (versión diésel estándar):

Descripción	Bobcat E10e	Bobcat E10z
<b>Peso operativo: con cabina TOPS y cucharón (ISO 6016)</b>	<b>1201 kg</b>	1176 kg
<b>Masa de transporte (sin implemento)</b>	<b>1102 kg</b>	1077 kg
<b>Motor</b>	<b>Schabmueller / Electric AM (TSA200)</b>	Diésel
Potencia máx.	7,5 kW	7,5 kW
<b>Capacidad de la batería</b>	<b>12,7 kWh</b>	---
<b>Tensión del sistema</b>	<b>48 V</b>	---
Velocidad de desplazamiento, límite bajo	1,8 km/h	2,1 km/h
Velocidad de desplazamiento, límite alto	2,9 km/h	3,1 km/h
Capacidad de la bomba (P1 + P2)	25 l/min	20 l/min
Caudal auxiliar	20 l/min	20 l/min
Longitud (transporte)	2793 mm	2793 mm
Anchura (tren inferior replegado/extendido)	710 / 1100 mm	710 / 1100 mm
Altura	2209 mm	2209 mm
Profundidad máxima de excavación	1820 mm	1820 mm
Altura máxima de descarga	1818 mm	1818 mm
Alcance máx. a nivel del suelo	3093 mm	3093 mm
Ángulo de giro de la pluma (izquierda/derecha)	67° / 64°	67° / 64°
Fuerza de excavación en balancín	5,6 kN	5,6 kN
Fuerza de excavación, cuchara	8,3 kN	8,3 kN
<b>Nivel de ruido para el operador (LpA, Directiva UE 2006/42/EC)</b>	<b>74 dB(A)</b>	80 dB(A)
<b>Nivel de ruido para personas en la zona (LWA, Directiva UE 2000/14/EC)</b>	<b>84 dB(A)</b>	93 dB(A)



## BAJO MANTENIMIENTO Y SERVICIO

La puerta trasera de acero que se puede abrir ofrece un fácil acceso a todos los componentes para llevar a cabo el mantenimiento diario.

- ▶ Grupo propulsor eléctrico con capacidad de autodiagnóstico mediante CAN.
- ▶ Batería de iones de litio sin efecto memoria sin mantenimiento y fácil de retirar.
- ▶ Para tranquilidad completa, proteja sus equipos Bobcat con la garantía ampliada PROTECTION PLUS y maximice la productividad con el plan de mantenimiento BobCARE.



### Bobcat es una compañía Doosan.

Doosan es líder global en equipo de construcción, soluciones hidráulicas y energéticas, motores e ingeniería que sirve con orgullo a clientes y comunidades desde hace más de un siglo. | Bobcat y el logotipo de Bobcat son marcas registradas de Bobcat Company en los Estados Unidos y varios otros países. ©2019 Bobcat Company. Todos los derechos reservados.



# Bobcat®

[www.bobcat.com](http://www.bobcat.com)

